

JPAE - E - 3240 - 0001 - rev - 00

MÓDULO V PROJETO EXECUTIVO DA ADUTORA MARANGUAPE

VOLUME II – ANTEPROJETO

Rev.	Data	Descrição	Por	Ver.	Apr.	Aut.
00	Fev/2002	Edição preliminar	Consórcio	TAC	NKT	NKT



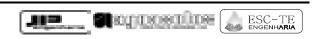
ÍNDICE



ÍNDICE

APRESENTAÇÃO	5
1 - INTRODUÇÃO	8
2 - SISTEMA DE ABASTECIMENTO D'ÁGUA EXISTENTE	12
2.1 -CIDADE DE MARANGUAPE	13
2.2 -LOCALIDADES DE SAPUPARA, URUCARÁ E LADEIRA GRANDE	14
3 - POPULAÇÃO ALVO DO PROJETO PROPOSTO	16
4 - MANANCIAL	19
5 - ESTUDO DE DEMANDA DO PROJETO PROPOSTO	21
5.1 -CRITÉRIOS ESTABELECIDOS	22
5.2 -PARÂMETROS DE PROJETO	22
5.3 -VAZÕES DE PROJETO	24
5.3.1 - Consumo Populacional	24
5.3.2 - Consumo Industrial	25
5.3.3 - Consumo Total	25
6 - DELINEAMENTO DO PROJETO PROPOSTO	32
6.1 - CONSIDERAÇÕES PRELIMINARES	33
6.2 -DESCRIÇÃO DO SISTEMA	33
7 - PRÉ-DIMENSIONAMENTO DO SISTEMA	
7.1 -ESTAÇÕES ELEVATÓRIAS DE ÁGUA	39
7.1.1 - Estação Elevatória de Água Bruta – EEAB-I e EEAB-II (Captação)	39
7.1.2 - Estação Elevatória de Água Tratada– EEAT (Reelevatória)	47
7.1.3 - Avaliação do Transiente Hidráulico	52
7.2 -ADUÇÃO	57
7.2.1 - Formulação das Alternativas de Adução de Água Tratada	57
7.2.2 - Estudo do Diâmetro Econômico da Adução de Água Bruta	60
7.2.3 - Movimento de Terra	66
7.2.4 - Localização das Obras Civís	66
7.3 -TRATAMENTO D'ÁGUA – ETA	67
7.3.1 - Analise físico-química da Água	67
7.3.2 - Tratamento proposto	69

7.3.3 - Pré-dimensionamento dos Filtros	69
7.3.4 - Lavagem dos Filtros (EELF)	70
7.4 -RESERVAÇÃO	71
7.4.1 - Critérios de Reservação	
7.4.2 - Dimensionamento da Reservação	
8 - OPERAÇÃO DO SISTEMA	74
9 - AVALIAÇÃO ECONÔMICA DAS ALTERNATIVAS ESTUDADAS	76
9.1 -INVESTIMENTOS	77
9.2 -CUSTO ANUAL DE MANUTENÇÃO	77
9.3 -CUSTO ANUAL DE OPERAÇÃO	77
9.4 -CUSTO ANUAL DE ENERGIA	77
9.5 -ANÁLISE ECONÔMICA	78
9.6 -ALTERNATIVA ESCOLHIDA	78
ANEXO 1 – ESTIMATIVAS DE INVESTIMENTO DAS ALTERNATIVAS	79
ANEXO 2 – ESTUDO DO DIÂMETRO ECONÔMICO	82
ANEXO 2A – AAB-I	83
ANEXO 2B- AAB-II	89
ANEXO 2C – AAT-0	95
ANEXO 2D- AAT-I	101
ANEXO 3 – FICHA DE ANÁLISE FÍSICO-QUÍMICA DA ÁGUA	105



APRESENTAÇÃO



APRESENTAÇÃO

Tendo por objetivo a implantação da adutora do sistema de abastecimento d'água do município de Maranguape, a Secretaria de Recursos Hídricos – SRH e o Consórcio JP ENGENHARIA – AGUASOLOS – ESC/TE, firmaram o Contrato N.º 005/PROGERIRH-PILOTO/CE/SRH/2001, para a Elaboração do Projeto Executivo correspondente.

O Projeto da Adutora de Maranguape se insere no contexto do Programa de Gerenciamento e Integração dos Recursos Hídricos do Estado do Ceará - PROGERIRH, em parceria com o Banco Internacional de Reconstrução e Desenvolvimento – BIRD. Está sendo elaborado de forma a atender os requisitos contidos nos Termos de Referência do Edital da SDP Nº 05/00-PROGERIRH/SRH/CE, bem como, as normas pertinentes para sistemas de abastecimento de água.

A documentação aqui apresentada compreende o Relatório do Anteprojeto que servirá de suporte na elaboração do Projeto Executivo da Adutora. As fontes hídricas serão os açudes Maranguape I e Maranguape II, ambos em fase de projeto, que serão construídos no município de Maranguape no estado do Ceará.

Em síntese, o projeto em referência está constituído dos seguintes documentos:

<u>Módulo I</u> – Estudos de Alternativas de Localização da Barragem e Adutora

VOLUME I – Estudo de Alternativas e Opções para a Localização do Eixo Barrável e Adutora

Módulo II - Estudos dos Impactos no Meio Ambiente

VOLUME I – Estudos Básicos e Diagnóstico

Tomo 1 – Estudos Básicos

Tomo 2 – Diagnóstico Ambiental

VOLUME II - EIA/RIMA

Tomo 1 – Relatório Preliminar dos Estudos Ambientais

Tomo 2 – Relatório Final EIA/RIMA

Módulo III – Projetos Executivo da Barragem

VOLUME I – Estudos Básicos

Tomo 1 – Relatório Geral

Tomo 2 – Estudos Hidrológicos

Tomo 3 – Estudos Cartográficos

Tomo 4 – Estudos Geológicos e Geotécnicos

VOLUME II – Anteprojeto

Tomo 1 – Relatório de Concepção Geral

VOLUME III – Detalhamento do Projeto Executivo

Tomo 1 – Memorial Descritivo do Projeto

Tomo 2 – Memória de Cálculo

Tomo 3 – Especificações Técnicas

Tomo 4 – Quantitativos e Orçamentos

Tomo 5 – Síntese

Módulo IV – Levantamento Cadastral e Plano de Reassentamento

VOLUME I – Levantamento Cadastral

Tomo 1 – Relatório Geral

Tomo 2 – Laudos Individuais de Avaliação

Tomo 3 – Levantamentos Topográficos

VOLUME II – Plano de Reassentamento

Tomo 1 – Diagnóstico

Tomo 2 – Programação das Ações

Tomo 3 – Detalhamento do Plano de Reassentamento

Tomo 4 – Relatório Final do Reassentamento

<u>Módulo V</u> – Projeto Executivo da Adutora

VOLUME I - Estudos Básicos

Tomo 1 – Levantamentos Topográficos

Tomo 2 – Investigações Geotécnicas

VOLUME II – Anteprojeto

VOLUME III – Detalhamento do Projeto Executivo

Tomo 1 – Memorial Descritivo

Tomo 2 – Memória de Cálculo

Tomo 3 – Quantitativos e Orçamentos

Tomo 4 – Especificações Técnicas e Normas de Medições

Módulo VI – Elaboração dos Manuais de Operação e Manutenção

VOLUME 1 – Manuais de Operação e Manutenção

Módulo VII – Avaliação Financeira e Econômica do Projeto

VOLUME 1 – Relatório de Avaliação Financeira e Econômica do Projeto



1 - INTRODUÇÃO



1 - INTRODUÇÃO

Com o intuito de oferecer à população radicada na cidade de Maranguape e nas localidades de Sapupara e Urucará, água para abastecimento humano, dentro dos padrões exigidos pela legislação específica vigente e de fonte de suprimento confiável, no que diz respeito à regularidade, foram procedidos os estudos que ora se apresentam em atendimento ao programa desenvolvido pelo Governo do Estado do Ceará, na área de atuação da Secretaria dos Recursos Hídricos, no âmbito do Programa de Gerenciamento e Integração dos Recursos Hídricos do Estado do Ceará – PROGERIRH, nos quais deverá se apoiar a subsequente elaboração do projeto executivo.

A distância entre Fortaleza e a cidade de Maranguape é de 20 Km.

As coordenadas geográficas, altitude da sede do município de Maranguape são:

• Latitude: 3°53'27"

Longitude: 34°41'08"

• Altitude (Sede): 69,00 m

Área do município: 654,80 km²

Tem por limites:

Ao Norte: Maracanaú e Caucaia

Ao Sul: Caridade, Palmácia e Guaiúba

A Leste: Guaiúba, Pacatuba e Maracanaú

A Oeste: Pentecoste e Caridade (Ver Figura 1.0)

Os mananciais que alimentarão a Adutora serão os açudes Maranguape I e Maranguape II, ambos em fase de estudo e projeto que, em linha reta, estão a 3,0 e 4,0Km da cidade de Maranguape, respectivamente. Na Figura 2.0 é apresentado um traçado da adutora deste a captação até as localidades beneficiadas pelo projeto.

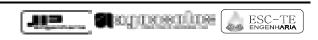
O horizonte de é de 30 anos, tendo como ano inicial o ano de 2003.



FIGURA 1.0 - MAPA DE LOCALIZAÇÃO



FIGURA 2.0



2 - SISTEMA DE ABASTECIMENTO D'ÁGUA EXISTENTE



2 - SISTEMA DE ABASTECIMENTO D'ÁGUA EXISTENTE

2.1 - CIDADE DE MARANGUAPE

A cidade é suprida com água bruta proveniente da adutora do Açude Acarape do Meio, localizado no município de Redenção, e nos períodos de estio prolongado (quando o suprimento ofertado por aquele reservatório entra em colapso) o abastecimento é feito com água captada no sistema Pacoti-Riachão.

Na primeira das duas situações, a alimentação do sistema Maranguape se faz por gravidade a partir de derivação da adutora Acarape do Meio-Fortaleza.

A adutora (ramal Maranguape) que tem origem naquela derivação é em ferro fundido, DN 400mm e tem 12,3 km de extensão, estando ao seu término, conectada a câmara de carga da ETA.

Na situação em que se faz necessária a captação no sistema Pacoti-Riachão, a estrutura e equipamento referentes a captação e adução compõem-se de:

- a) Estação de Bombeamento Gavião/Acarape, localizada no município de Pacatuba, a qual conta com o equipamento seguinte:
 - 3 bombas acionadas por motores elétricos de 200CV
 - 1 bomba acionada por motor elétrico de 50CV

Tais motobombas são montadas sobre base flutuante metálica, estando os respectivos equipamentos de controle e proteção hidromecânicos e elétricos abrigados em edificações localizada nas proximidades.

Referida estação supre o distrito industrial através de ramal em fofo de 600mm de diâmetro, a cervejaria Kaiser e as cidades de Pacatuba e Guaiuba, utilizando derivações da adutora Acarape do Meio-Fortaleza, operando em contra-fluxo, além da cidade de Maranguape.

A estação de tratamento d'água de Maranguape situa-se na zona sudoeste da cidade, em cota (TN: 88,60m) insuficiente para aduzir água por gravidade a todas as edificações existentes na malha urbana. Daí a existência de 2 boosters (dos 6 projetados) intercalados na rede de distribuição, que têm por função garantir o fornecimento d'água a zonas de cotas mais elevadas.

A ETA compõe-se de 5 cinco filtros de fluxo ascendente de 4,0m de diâmetro, cuja capacidade de processamento conjunta é de 430 m³/h; de uma câmara de carga,



de uma casa de química, onde estão instalados os equipamentos de preparação e aplicação de produtos químicos à água bruta (coagulação/desinfecção); e 3 bombas destinadas à lavagem dos filtros (Q=375m³/h; H = 12mca, acionadas por motores elétricos, 30cv, 1750rpm).

Situam-se junto à ETA dois reservatórios apoiados, um de 100m³ e outro, de execução mais recente, de 800m³.

Compõe ainda a infra-estrutura de reservação um reservatório elevado de 220m³, localizado a 300m da ETA.

A cidade de Maranguape conta com 8.542 ligações prediais e a rede de distribuição d'água atual apresenta um nível de atendimento de 71,1%, tendo as características apresentadas no Quadro 1.0.

QUADRO 1.0 - Tubulação: Extensão (m)

DN(mm)		Material	
DN(mm)	PVC	CA	FoFo
32	353		
40	1195		
50	41.927	5.176	2.476
75	7.788	1.749	
100	5.228	660	
150	3.895	2.432	4.621
200	482	3.072	5.883

2.2 - LOCALIDADES DE SAPUPARA, URUCARÁ E LADEIRA GRANDE

As localidades de Sapupara, Urucará e Ladeira Grande são abastecidas com água proveniente do Açude Penedo, situado no município de Maranguape, nas proximidades do povoado denominado Passagem Franca, que se localiza à margem da CE 455, 20km após a cidade de Maranguape (sentido praia-sertão).

Referido açude tem capacidade de armazenamento de 7.500.000m³ e atende atualmente uma população de 10.097 habitantes, distribuídos nas localidades de



Sapupara (57,35%), Urucará (6,7%), Ladeira Grande (3,07%) e povoados, além de Ladeira Grande: Cajazeiras, Vila Nova, Umari, Lajes.

Atualmente a vazão média liberada é de 35.000m³/mês (segundo dados apropriados pelo escritório da CAGECE, em Sapupara) o que dá um consumo "per capita" bruto de 115,5 l/hab/dia, para o conjunto da população atendida por aquele reservatório.

Vale ressaltar que em épocas de estio prolongado Urucará e Sapupara são abastecidas com água proveniente da Cidade de Maranguape, ocasião em que se verifica o colapso do sistema suprido pelo Acude Penedo.

O sistema de abastecimento que atende aquelas localidades conta com os seguintes componentes:

ETA: capacidade de processamento: 150.000,0 l/dia

BOMBAS: Para alimentação da adutora e recalque para o reservatório elevado

uma de 70cv

uma de 50cv

Reservatório Elevado: 100m³ (para lavagem dos filtros)

O sistema adutor é composto de tubulação:

I) Fofo; DN 250mm: 5.000m

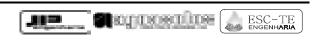
II) Aço; DN 150mm: 1.088m

III) PVC; DN 110mm: 3.000m

IV) PVC; DN 75mm: 2.000m

V) PVC; DN 60mm: 612m

VI) PVC; DN 32mm: 2.050m



3 - POPULAÇÃO ALVO DO PROJETO PROPOSTO



3 - POPULAÇÃO ALVO DO PROJETO PROPOSTO

A projeção da população das localidades beneficiadas foi definida no estudo de Avaliação Financeira e Econômica do Projeto, cujo resultado é apresentado resumidamente no Quadro 2.0 e ano a ano no Quadro 3.0.

QUADRO 2.0 - Projeção da População

Localidade		Ano			
Localidade	2012	2022	2032		
Maranguape (sede)	56.980	68.047	79.221		
Sapupara	7.363	8.950	10.553		
Urucará	826	1.009	1.233		
Total	65.169	78.006	91.006		

No Quadro 3.0 está apresentada a evolução ano a ano da população das localidades atendidas pelo presente projeto, até o horizonte deste.



QUADROS 3.0

Quadros.xls\quadro3.0



4 - MANANCIAL



4 - MANANCIAL

Dois são os mananciais que suprirão a oferta d'água para a cidade de Maranguape e demais localidades com atendimento previsto pelo projeto que ora se esboça, a saber, os reservatórios Maranguape I e Maranguape II, ambos em fase de estudo e projeto.

A barragem do primeiro deles situa-se a 2,2km da rodovia CE-004, em boqueirão do riacho Gereraú e o segundo tem seu maciço localizado no riacho Sapupara a 1,2km da mesma rodovia, estando o início do acesso aos mesmos. seguindo a estrada acima citada, a 5.0 e a 7.0km, respectivamente além da cidade de Maranguape; o primeiro a direita e o segundo à esquerda.

O Açude Maranguape I acumulará pouco mais que 6 milhões de metros cúbicos e disponibilizará uma vazão regularizada de 85 l/s, enquanto o açude Maranguape II deverá oferecer vazão regularizada de 108 l/s, acumulando 10 milhões e oitocentos mil metros cúbicos.

Em conjunto, portanto, garantirão vazão regularizada de 193 l/s, em 9 de cada 10 anos, em termos estatísticos.

A vazão do açude Maranguape I representa 44,04% do total disponível, e a do Maranguape II 55,96%, sendo esses percentuais utilizados para definir as contribuições dos açudes não só no horizonte, como em todo o período de alcance do projeto.

Definido o tempo diário de operação do sistema adutor em 20h, poderá ser garantida uma vazão de 231,6 l/s.



5 - ESTUDO DE DEMANDA DO PROJETO PROPOSTO



5 - ESTUDO DE DEMANDA DO PROJETO PROPOSTO

5.1 - CRITÉRIOS ESTABELECIDOS

a) Consumo "per capita": I/hab/dia

Foi estabelecida uma taxa de consumo "per capita" líquida de valor crescente, de acordo com a gradação vista no Quadro 4.0, com base no fato de que a oferta de água com maior garantia de fornecimento, induz a um aumento de consumo até determinado nível, atingido em função do atendimento das necessidades básicas e do custo.

QUADRO 4.0 - Consumo "Per Capita"

Localidade	Cons	umo Líquido "Per capita"(l/hab/dia)			
Localidade	2003-2005	2006-2008	2009-2011	2012→	
Maranguape	100	105	110	112,5	
Sapupara	100	105	110	112,5	
Urucará	75	80	85	90	

b) Eficiência do Sistema

No cálculo da vazão de dimensionamento levou-se em conta, outrossim, as perdas d'água do sistema, admitidas em 25% tendo por base sistemas semelhantes operados pela CAGECE.

5.2 - PARÂMETROS DE PROJETO

De acordo com os critérios estabelecidos e Termo de Referência, definiram-se os seguintes parâmetros de cálculo:

Ano inicial do plano	.2.003
Horizonte de projeto da 1ª Etapa	.2.012
Horizonte de projeto da 2ª Etapa	.2.022
Horizonte de projeto da 3ª Etapa	.2.032
População alvo (1ª Etapa)	
- Maranguape56.98	0 hab.



- Sapupara	7.363 hab.
- Urucará	826 hab.
- TOTAL	65.169 hab.
• População alvo (2ª Etapa)	
- Maranguape	68.047 hab.
- Sapupara	8.950 hab.
- Urucará	1009 hab.
- TOTAL	78.006 hab.
• População alvo (3ª Etapa)	
- Maranguape	79.221 hab.
- Sapupara	10.553 hab.
- Urucará	1.233 hab.
- TOTAL	91.006 hab.
Índice de Abastecimento (iab)	
- Maranguape	90%
- Sapupara	90%
- Urucará	100%
Índice de Perdas no Sistema (ip)	25%
Consumo Per Capita Bruto (qb)q / (1-(ip/	′100)) l/hab. x dia
- Maranguape	150 l/hab. x dia
- Sapupara	150 l/hab. x dia
- Urucará	120 l/hab. x dia
• Coeficiente de Majoração p/ o Dia de Maior Consumo (K1)	1,20
• Coeficiente de Majoração p/ a Hora de Maior Consumo (K2)	1,50
Tempo de Operação Máximo Diário (Td)	20 h

A vazão para dimensionamento do sistema foi definida em função do número de horas de operação diária, estabelecido em 20h, ao final de cada década, considerando-se ainda, para dimensionamento dos elementos constituintes do sistema, as condições de operação verificadas para o fim de cada período, de acordo com a indicação do Quadro 5.0.



QUADRO 5.0 - Fases Consideradas para Dimensionamento do Sistema

Ano	Equipamento de Bombeamento	Estrutura de Tratamento e Reservação D'Água	Tubulação
2012	Х	Х	
2022	Х	Х	
2032	×		Х

5.3 - VAZÕES DE PROJETO

5.3.1 - Consumo Populacional

De acordo com os parâmetros estabelecidos no item anterior e com a projeção da população das localidades consideradas foram calculadas as vazões brutas com o uso das seguintes expressões:

Vazões média (Qm : I/s)

 $Qm = (Pn \times qb \times (iab/100)/86400) \times 24/Td$

Vazões máximas diária (Qmaxd : l/s)

Qmax = Qm x k1

Vazões máxima horária (Qmaxh : l/s)

Qmaxh = Qm x K2.

As vazões resultantes da utilização dos dados disponíveis e dos critérios adotados são as apresentadas no Quadro 6.0.

QUADRO 6.0 - Vazões resultantes do consumo populacional (I/s)

Localidade	1º Etapa	2º Etapa	3º Etapa
Maranguape	128,20	153,11	178,25
Sapupara	16,57	20,14	23,74
Urucará	1,65	2,02	2,47
Total	146,42	175,26	204,46



5.3.2 - Consumo Industrial

Estudo desenvolvido pela CAGECE, definiu um consumo d'água médio de 0,4 I/s por cada ha, em áreas ocupadas por distritos industriais.

Levando em conta uma área de 73 ha para o distrito industrial de Maranguape (área ocupada atualmente + área de ampliação futura), haveria necessidade de agregar mais 29.2 l/s à oferta acima mencionada, considerando o tempo de operação anteriormente mencionado.

5.3.3 - Consumo Total

As vazões de pré-dimensionamento do sistema são as apresentadas no Quadro 7.0.

QUADRO 7.0- Vazões Estabelecidas para o Pré-dimensionamento do Sistema (I/s)

Etapa	C. popul.	C. Indust.	Total	Dispon.	Vazão de Projeto	Déficit
1ª Etapa	146,42	29,20	175,62	231,60	175,62	0,00
2ª Etapa	175,26	29,20	204,46	231,60	204,46	0,00
3ª Etapa	204,46	29,20	233,66	231,60	231,60	2,06

Com o consumo d'água de 204,46 l/s para fins domésticos do conjunto da população abrangida pelo projeto em seu horizonte (ano de 2032) e de 29,20 l/s para fins industrial, ter-se-ia, portanto, que garantir no horizonte do projeto uma oferta de 233,66 l/s.

Haverá portanto um déficit de 2,06 l/s ou 0,89% em relação às necessidades previstas.

Vale ressaltar que, diante do exposto acima, não foi considerado o pleno atendimento da área industrial.

Nos diversos trechos do sistema adutor as vazões encontradas foram:

- →Adutora AAB-I
- Trecho único(EEAB-I ETA)

. 1 ^a	Etapa (Qmax	de 2012)77,35 /s
------------------	-------------	---------	-----------

. 2ª Etapa (Qmax de 2022)......90,05 l/s

. 3ª Etapa (Qmax de 2032)......102,00 l/s



→Adutora AAB-II

• Trecho único(EEAB-II - ETA)	
. 1ª Etapa (Qmax de 2012)	98,28 l/s
. 2ª Etapa (Qmax de 2022)	114,41 l/s
. 3ª Etapa (Qmax de 2032)	129,60 l/s
↔AAT-0	
Trecho único (ETA - Rad)	
. 1ª Etapa (Qmax de 2012)	175,62 l/s
. 2ª Etapa (Qmax de 2022)	204,46 l/s
. 3ª Etapa (Qmax de 2032)	231,60 l/s
↔AAT-I	
Trecho I (Rad – RE de Urucará)	
. 1ª Etapa (Qmax de 2012)	159,05 l/s
. 2ª Etapa (Qmax de 2022)	184,33 l/s
. 3ª Etapa (Qmax de 2032)	209,92 l/s
• Trecho II (RE de Urucará – RE de Maranguape)	
. 1ª Etapa (Qmax de 2012)	157,40 l/s
. 2ª Etapa (Qmax de 2022)	182,31 l/s
. 3ª Etapa (Qmax de 2032)	207,45 l/s
↔AAT-II	
• Trecho Único (Rad – RE de Sapupara)	
. 1ª Etapa (Qmax de 2012)	16,57 l/s
. 2ª Etapa (Qmax de 2022)	20,14 l/s
. 3ª Etapa (Qmax de 2032)	23,74 l/s

Nos quadros seguinte é mostrada a evolução das vazões ao longo dos anos de alcance do projeto (Quadros 8.0 a 12.0).



QUADROS 8.0

Quadros.xls\quadro 8.0



QUADRO 9.0

Quadros.xls\quadro 9.0



QUADRO 10.0

Quadros.xls\quadro 10.0



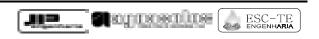
QUADRO 11.0

Quadros.xls\quadro 11.0



QUADRO 12.0

Quadros.xls\quadro 12.0



6 - DELINEAMENTO DO PROJETO PROPOSTO



6 - DELINEAMENTO DO PROJETO PROPOSTO

6.1 - CONSIDERAÇÕES PRELIMINARES

O projeto que ora se delineia prevê o atendimento da população beneficiada até o horizonte estabelecido, que é de 30 anos. Estando o início de operação previsto para o ano de 2003, seu horizonte situa-se, portanto, no ano de 2032.

1) Componentes do Projeto: Critérios de Dimensionamento

O dimensionamento do sistema leva em conta as fases de execução das obras e instalação dos equipamentos, a saber:

a) Equipamento de Bombeamento

Dimensionado para atender às exigências de oferta d'água previstas ao final de cada de três períodos consecutivos de 10 anos, estando sua montagem e instalação prevista para o início de cada dos períodos mencionados.

b) Tubulação Adutora

Dimensionada para o horizonte do projeto e instalada no ano inicial.

c) Obras civis

Projetadas para o horizonte do projeto e implantadas na ordem seguinte:

Casas de bomba e de Química: ano inicial

ETA: projetada segundo módulos e instalada de acordo com a evolução da demanda d'água, estimada em função da projeção da população beneficiada.

Reservatórios: projetados para o horizonte de projeto e executados a partir da configuração das exigências de armazenamento, segundo projeção da população.

6.2 - DESCRIÇÃO DO SISTEMA

O esboço geral do projeto se delineia da forma descrita a seguir:

Captação: feita nas barragens Maranguape I e Maranguape II.

Em ambos, a captação far-se-á a partir de tomada d'áqua em poço de sucção alimentado pela tubulação da galeria da barragem. Referidos pontos de captação se



impõem face às condições locais de relevo e perfil do caminhamento estudado para os dois trechos de adutora de água bruta.

A estrutura e equipamento de captação/adução constará de um poço de sucção, uma casa de bombas contígua ao mesmo, 2 bombas centrífugas (1 reserva) e equipamento hidroeletromecanico correspondente.

A partir dos dois pontos de captação será aduzida água bruta até o local situado na meia encosta de uma elevação, que está a 850 m da tomada d'água do primeiro dos citados reservatórios e 3.400m do segundo, com cota média em torno de 90,0 m; valendo acrescentar que as cotas de tomada d'água previstas para captação correspondentes a cada trecho adutor são as cotas 85m e 82m, respectivamente nas barragens Maranguape I e Maranguape II.

Em sua extremidade de jusante as adutoras de água bruta serão conectadas a uma câmara de carga e aos filtros de fluxo ascendentes de ETA que será instalada nesse local.

Após tratada, a água será aduzida para um reservatório apoiado (Rad) localizado na mesma encosta em ponto de cota mais elevada (124 m) distando 250 m da ETA.

Deste último reservatório em diante a adução se efetuará gravitativamente até os pontos de entrega d'água: reservatórios localizados em Sapupara, Urucará e Maranguape (sede municipal).

Vale ressaltar ainda que o ponto de entrega d'água correspondente à Ladeira Grande não está sendo considerado no presente projeto, uma vez que há conveniência em atender aquela localidade através do sistema já existente que é suprido pelo açude Penedo (ver considerações a respeito no item: operação do sistema).

Na Figura 3.0 apresenta-se uma visualização esquemática do projeto, onde se destacam:

- a) posição relativa das unidades do sistema.
- b) Tubulações adutoras de água bruta e tratada com extensão de cada trecho e respectivos diâmetro e vazão.

Os quadros 13, 14 e 15 apresentam dados referentes ao pré-dimensionamento do equipamento de bombeamento das estações elevatórias previstas, EEAB I ,II e EEAT, para as 3 etapas do projeto.

No tocante à tratamento d'água, a ETA compor-se-á de 6 filtros de fluxo ascendentes, quatro dos quais deverão ser executados no início da implantação do



projeto (1ª Etapa) e os dois restantes no início da segunda década de operação do sistema (2ª Etapa). A ETA disporá, ainda, de uma câmara de carga, de uma casa de química e de um abrigo para operador de máquinas.

Junto a ETA instalar-se-á a estação de bombeamento de água tratada (EEAT), que aduzirá água para o reservatório apoiado de distribuição (Rad).

O reservatório apoiado de distribuição disponibilizará carga e vazão para lavagem dos filtros.

Quanto ao sistema de reservação serão executados três reservatório elevados, na 1ª Etapa, e dois reservatórios apoiados, um na 1ª etapa e um outro na 2ª etapa, conforme indicado a seguir.

	Reservatório (m³)					
Local	Elevado			Apoiado		
	1ª Etapa	2ª Etapa	3ª Etapa	1ª Etapa	2ª Etapa	3ª Etapa
Maranguape (sede)	200	0	0	0	0	0
Sapupara	100	0	0	0	0	0
Urucara	75	0	0	0	0	0
Ponto Elevado junto à ETA	0	0	0	2041	1386	0

A reservação diária de água tratada para a cidade de Maranguape, seguindo, o critério de armazenamento de 1/3 do total do volume d'água demandado por dia, será de 4.277,91 m³, no horizonte do projeto.

Atualmente a cidade conta com a seguinte estrutura de reservação d'água, capaz de atender, por gravidade, parte da cidade.

1 reservatório apoiado de 800 m³

1 reservatório apoiado de 100 m³



1 reservatório elevado de 220 m³

No horizonte do projeto haverá portanto um déficit de 3.157,91.

Por outro lado, parte da área urbana só é abastecida graças à operação de "boosters" instalados na rede de distribuição.

Para superação do déficit mencionado, bem como, do problema relativo a deficiência de pressão na rede de distribuição, o projeto ora em elaboração, considerou a execução de um reservatório elevado na extremidade de jusante da linha adutora, o qual destinar-se-á ao atendimento da cidade, em ponto de cota suficiente para atender gravitativamente toda a atual malha urbana da sede municipal. Uma vez que em termos de acumulação, a estrutura de reservação, existente na cidade, já supera o volume d'água flutuante, que é de 713 m³ na 3^a Etapa de projeto, tal reservatório foi dimensionado para acumular somente 200 m³.

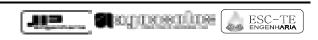
O restante do volume diário necessário será acumulado no reservatório apoiado de distribuição, junto à ETA.

Os quadros n^{os.} 18, 19, 20 e 21 do item 7.4 – (Reservação), deste relatório, dão uma visão geral sobre as necessidades e proposições relacionadas às exigências de Maranguape e das localidades de Sapupara e Urucará.



FIGURA 3.0 - AUTOCAD

Alt. de Captação-T.dwg



7 - PRÉ-DIMENSIONAMENTO DO SISTEMA



7 - PRÉ-DIMENSIONAMENTO DO SISTEMA

7.1 - ESTAÇÕES ELEVATÓRIAS DE ÁGUA

7.1.1 - Estação Elevatória de Água Bruta – EEAB-I e EEAB-II (Captação)

7.1.1.1 - Elementos de Captação no açude Maranguape I – EEAB-I

Considerando os elementos condicionantes locais, principalmente de relevo e posição da barragem, apenas um modo de captação se configurou como proposta.

Captação a partir de um reservatório de sucção localizado na extremidade de jusante da tubulação da galeria da tomada d'água da barragem, de onde a água seria aduzida diretamente para a ETA. Constará dos seguintes elementos:

- Reservatório de sucção;
- Casa para abrigo dos conjuntos motobombas e quadros de comando;
- 2 (dois) Conjuntos motobomba (1 ativo e 1 reserva);
- Sucção e barrilete com registros e válvulas de retenção;
- Tubulação em PVC de DN 300 mm e L= 850 m.

7.1.1.2 - Elementos da Captação no açude Maranguape II – EEAB-II

Considerando também os elementos condicionantes locais, principalmente de relevo e posição da barragem, apenas um modo de captação se configurou como proposta.

Captação a partir de um reservatório de sucção localizado na extremidade de jusante da tubulação da galeria da tomada d'água da barragem, de onde a água seria aduzida diretamente para a câmara de carga da ETA. Constará dos seguintes elementos:

- Reservatório de sucção;
- Casa para abrigo dos conjuntos motobombas e quadros de comando;
- 2 (dois) Conjuntos motobomba (1 ativo e 1 reserva);
- Sucção e barrilete com registros e válvulas de retenção;
- Tubulação em PVC de DN 400 mm e L= 3.433,0 m.

A representação esquemática de captação é mostrada nas Figuras 4.0 e 5.0.



Figura 4.0

Alt. de Captação-T.dwg



Figura 5.0

Alt. de Captação-T.dwg



7.1.1.3 - Metodologia e Parâmetros de Dimensionamento

A metodologia e os parâmetros utilizados no dimensionamento da Captação são apresentados a seguir:

↔EEAB-I

Vazão de recalque da 1ª etapa	77,35 l/s(2012)
Vazão de recalque da 2ª etapa	90,05 l/s(2022)
Vazão de recalque da 3ª etapa	102,00 l/s(2032)
• N° de bomba	Uma ativa e uma reserva
Diâmetro da tubulação de recalque	300mm
Comprimento da tubulação de recalque	850,00m
Nível mínimo do açude (NA mínimo)	85,00
Nível máximo do açude (NA máximo)	103,00
Cota do terreno natural na ETA/EEAT(TN.ETA)	90,00
Cota do terreno natural na tomada d 'água(C.Tom)85,00
Altura do RE(H.RE)	7,00m
Altura da câmara de carga (H.cc)	7,00m
Rendimento dos conjuntos motobomba (n)	70 %
↔EEAB-II	
Vazão de recalque da 1ª etapa	98,28 l/s(2012)
Vazão de recalque da 2ª etapa	114,41 l/s(2022)
Vazão de recalque da 3ª etapa	129,60 l/s(2032)
• Nº de bomba	Uma ativa e uma reserva
Diâmetro da tubulação de recalque	400mm
Comprimento da tubulação de recalque	3.433,00 m

Nível mínimo do açude (NA mínimo)	82,00
Nível máximo do açude (NA máximo)	95,00
Cota do terreno natural na ETA/EEAT(TN.ETA)	90,00
Cota do terreno natural na tomada d 'água(C.Tom)	82,00
Altura do RE(H.RE)	7,00m
Altura da câmara de carga (Hcc)	7,00m
Rendimento dos conjuntos motobomba (n)	70%
Perda na sucção (Hfs)	Fórmula de Colebrook
Perda no recalque (Hfr)	Fórmula de Colebrook

A potência dos conjuntos motobomba será calculada pela seguinte fórmula:

$$P = \frac{\gamma \times Q \times HMT}{75 \times n} \times 1,10$$

Onde:

P = Potência (CV);

 γ = Peso específico da água (1000kgf/m³);

Q = Vazão máxima diária (m³/s);

H = Altura manométrica total (m);

n = Rendimento da bomba (%).

Já as perdas de carga serão calculadas pela fórmula Universal com f – fator de atrito - de Colebrook, a qual será apresentada posteriormente.

7.1.1.4 - Cálculo da Potência dos Motores

 \leftrightarrow EEAB-I

a) Hman – Altura manométrica total (m.c.a)

Hman= (TN.ETA-C.Tom) + H.RE + Hfs +Hfr)*1,10



b) Potência (cv)

As potências dos motores para cada etapa do projeto estão calculadas e apresentadas no Quadro 13.0.

- \leftrightarrow EEAB-II
- a) Hman Altura manométrica total (m.c.a)

b) Potência (cv)

As potências dos motores para cada etapa do projeto estão calculadas e apresentadas no Quadro 14.0.



QUADRO 13.0

Quadros.xls\quadro 13.0



QUADRO 14.0

Quadros.xls\quadro 14.0



7.1.2 - Estação Elevatória de Água Tratada— EEAT (Reelevatória)

7.1.2.1 - Característica Gerais

A estação reelevatória de água tratada constará de 3 (três) conjuntos motobomba – 2 (dois) ativos e 1 (um) reserva –, instalados no interior de um prédio próximo ao Reservatório apoiado de distribuição (Rad), no complexo denominado de EEAT/ETA, o qual dará abrigo igualmente os guadros elétricos de comando e proteção do equipamento hidromecânico da EEAT.

7.1.2.2 - Metodologia e Parâmetros de Dimensionamento

A metodologia e os parâmetros utilizados no dimensionamento das bombas são apresentados a seguir:

• Vazão de recalque da 1ª etapa175,62 l/s(2012)
Vazão de recalque da 2ª etapa204,46 l/s(2022)
Vazão de recalque da 3ª etapa231,60 l/s(2032)
Quantidade de Bomba3(uma reserva)
Diâmetro da tubulação de recalque500 mm
Comprimento da tubulação de recalque250,0 m
Cota do terreno na ETA/EEAT (TN.ETA)90,00
• Cota no local da reservatório apoiado de distribuição – Rad (C.Rad)124,0
Perda na sucção (Hfs) Fórmula de Colebrook
Perda no recalque (Hfr)Fórmula de Colebrook

7.1.2.3 - Cálculo da Potência dos Motores

O Quadro 15.0, elaborado com dados obtidos com o emprego do formulário e marcha de cálculo, mencionados no item 7.1.1.2, apresenta um pré-dimensionamento dos conjuntos moto-bomba e suas características operacionais. Nos Gráficos 1.0, 2.0 e 3.0 estão apresentadas as Linhas Piezométricas das Adutoras AAB-I, AAB-II e AAT.



QUADRO 15

Quadros.xls\quadro 15.0



Gráfico 1



Gráfico 2



Gráfico 3

7.1.3 - Avaliação do Transiente Hidráulico

7.1.3.1 - Trecho: EEBI → ETA

$$Q = 0.102 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$L = 850 \text{ m}$$

$$e = 13,1 \text{ mm}$$

$$DI = 299.8 \text{ mm}$$

a) Celeridade da onda (a)

$$a = \frac{9.900}{\sqrt{48.3 + k \left(\frac{D}{e}\right)}}$$

$$a = 461m/s$$

D = 0.2998 m

$$K = 18$$

b) Sub Pressão Δh_1

$$\Delta h_1 = -\frac{a}{g.s}(Q_0 - Q)$$

$$\Delta h_1 = -\frac{461}{9,81x0,0706}x0,102$$

$$\Delta h_1 = -67,93m$$

a = 461 m/s

$$g = 9.81 \text{ m/s}^2$$

$$s = 0.0706 \text{ m}^2$$

$$Q_0 = 0.102 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q = 0$$

c) Sobrepressão Δh_2

$$\Delta h_2 = \frac{a.v}{g}$$

$$\Delta h_2 = \frac{461x1,44}{9.81}$$

$$\Delta h_2 = 67,66m$$

d) Carga Mínima (Hmín)

$$Hmin = Hman - |\Delta h_1|$$

$$Hmin = 20 - 67.93$$

$$Hmin = -47,63$$

e) Carga Máxima

$$Hm\dot{a}x = Hman + \Delta h_2$$

$$Hm\dot{a}x = 20 + 67,66$$

$$Hm\dot{a}x = 87,66m$$

7.1.3.2 - Trecho: EEAB - II → ETA

$$Q = 0,1296 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$L = 3432,7 \text{ m}$$

$$DN = 400 \text{ mm}$$

$$e = 17,2 \text{ mm}$$

$$DI = 394,6 \text{ mm}$$

a) Celeridade da onda (a)

$$a = \frac{9.900}{\sqrt{48,3 + 18\left(\frac{0,3946}{0,0172}\right)}}$$

$$a = 461 m/s$$

b) Sub Pressão

$$\Delta h = -\frac{a}{g.s}(Q_0 - Q)$$

$$\Delta h = -\frac{461}{9,81x0,1222}x0,1296$$

$$\Delta h = -49,84$$

c) Sobrepressão

$$\Delta h = \frac{a.v}{g}$$

$$\Delta h = \frac{461x1,06}{9,81}$$

$$\Delta h = 49,81m$$

$$a = 461 \text{ m/s}$$

$$g = 9.81 \text{ m/s}^2$$

$$s = 0.0706 \text{ m}^3$$

$$Q_0 = 0.1296 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q = 0$$

d) Carga Mínima junto ao barrilete

Hmin = Hman - Δh

Hmin = 34,54 - 49,84

Hmin = -15,30m

e) Carga Máxima junto ao barrilete (Hman)

Hmax = 34,54 + 49,81

Hmax = 84,35 m

7.1.3.3 - Trecho: EEAT \rightarrow Rad

Avaliação pelo Método: Kinno - Kennedy

L = 250 m

 $Q = 0.2316 \text{ m}^3/\text{s}$

Material: PVC

DN = 500 mm

DE = 532

e = 21.3

DI = 489,4

a) Celeridade da onda (a)

$$a = \frac{9.900}{\sqrt{48,3 + 18\left(\frac{0,4894}{0,0213}\right)}}$$

a = 461 m/s



b) Constante da linha (ρ)

$$\rho = \frac{a.v}{2.g.Hman}$$

$$\rho = \frac{461x1,23}{2x9,81x45}$$

$$\rho = 0,64$$

c) Momento de inércia das massas girantes (Wr2):

Bomba + Motor

 $Wr^2 = 0.774 + 0.7866$ (de acordo com os fabricantes)

$$Wr^2 = 1,5606$$

d) constante da bomba (K₁)

$$K_1 = 896.000 \frac{H.Q}{wr^2.Ef.(rpm)^2}$$

$$K_1 = 896.000 \frac{0,2316x45}{3x1,5606x0,75x(1750)^2}$$

$$K_1 = 0,86$$

$$Ef = 0.75$$

rot = 1750rpm

e) Determinação de τ

$$\tau = \frac{1}{k_1 \frac{2L}{a}}$$

$$\tau = \frac{1}{0,86 \frac{2x250}{461}}$$

$$\tau = 1,07$$

f) Fator de perda de carga (Hf)

$$Hf = \frac{hf}{Hman}$$

$$Hf = \frac{2,12}{45}$$

$$Hf = 0,047 \approx 0$$

hf = 2,12 (perda de carga por atrito, na tubulação de recalque)

Hman = 45,0 m

g) Pressão mínima para
$$\begin{cases} \rho = 0.64 \\ \tau = 1.07 \\ \textit{Hf} = 0 \end{cases}$$

g.1) No barrilete, junto à bomba (hd = 0,30)

Pminb = hd x Hman

Pminb = 0.3×45

Pminb = 13,50 m

g.2) No meio da tubulação (hd = 0,5)

Pmina = hd x Hman

Pmina = 0.5×45

Pmina = 22,50 m

- $\rho = 0.64$ h) Pressão máxima para $\tau = 1,07$
- h.1) No barrilete, junto à bomba (hr = 1,40)

Pmanb = hr x Hman

Pmanb = $1,40 \times 45$

Pmanb = 63,0 m

h.2) No meio da tubulação (hmr = 1,24)

Pmana = hmr x Hman

Pmana = $1,24 \times 45$

Pmana = 55,80 m



7.1.3.4 - Conclusões

Quando do evento de um golpe de aríete máximo, tem-se:

- O cotejo das linhas piezométricas mínimas com o perfil do terreno natural nos trechos Maranguape I – ETA e Maranguape II – ETA, indica a necessidade da instalação de válvulas antecipadoras de golpe à saída dos barriletes das estações de bombeamento instaladas junto aquelas barragens, vez que tais linhas situam-se abaixo da linha do terreno natural desde o início do recalque até 100 m e 120 m do extremo de jusante, respectivamente dos 2 trechos adutores mencionados.
- No trecho ETA Rad, a análise do transiente hidráulico, com utilização do método Kinno-Kennedy, que se ajusta a situação em estudo, permite concluir que o equipamento de bombeamento indicado poderá amortizar os efeitos do golpe de aríete máximo sem utilização de equipamento de proteção ao sistema.

7.2 - ADUÇÃO

7.2.1 - Formulação das Alternativas de Adução de Água Tratada

Foram avaliadas duas alternativas de adução para se determinar o melhor caminhamento do sistema de adutora de água tratada.

Alternativa I

Constituída de duas adutoras individuais, sendo uma denominada de AAT-I para abastecimento de Maranguape e Urucará com trecho inicial pela estrada de acesso a Barragem Maranguape I e uma segunda denominada de AAT-II para abastecimento de Sapupara, ambas partindo do Reservatório apoiado de distribuição (Rad).

Alternativa II

Constituída de uma adutora denominada de AAT-I que partindo do Rad em direção a Barragem Maranguape II, abastecerá, inicialmente através de um ramal Sapupara e em seguida Urucará e Maranguape.

Nas Figuras 6.0 e 7.0 pode-se visualizar os diagramas dos diâmetros e comprimentos das adutoras estudadas para cada alternativa.



FIGURA 6.0

Alt de captação-T.dwg



FIGURA 7.0

Alt de captação-T.dwg



7.2.2 - Estudo do Diâmetro Econômico da Adução de Água Bruta

7.2.2.1 - Critérios Adotados

No dimensionamento preliminar do sistema foi realizada uma avaliação do diâmetro econômico, ou seja, para iguais condições de vazão, comprimento e nível altimétrico, adotou-se o diâmetro que apresentou o menor custo final de investimento (implantação) e operação (gasto de energia e manutenção). O custo de investimento refere-se apenas ao custo de implantação e de aquisição das tubulações, não sendo considerado, portanto, os custos referentes as unidades de bombeamento, já que estes são pequenos quando comparados com os da tubulação.

Para a determinação da localização do reservatório apoiado de distribuição e definição da sua cota de operação, procedeu-se a um estudo econômico tendo em vista minimização dos custos totais de implantação, manutenção e operação.

Para tanto foi calculada a perda de carga no trecho Rad – Maranguape (AAT-I), para os diâmetros de 400 e 500mm, correlacionando-a com a cota referente a carga hidrodinâmica exigida no Rad (para o escoamento gravitativo até a cidade de Maranguape) e correlacionando esta cota com a potência exigida no equipamento instalado na EEAT.

Nesse estudo levou-se em conta o gasto de energia na EEAT para elevar a água a dois níveis através da AAT-0 e o custo da tubulação da AAT-1 para dois diâmetros. Cada nível corresponde a cota piezométrica necessária para abastecer o RE de Maranguape com os diâmetros de 400 e 500mm.

Já para o AAT-II (RAd - RE de Sapupara) adotou-se o menor diâmetro , cuja perda de carga é vencida pela carga disponível no Rad.

O número anual de horas de funcionamento do sistema foi obtido a partir da relação entre a vazão média do ano de interesse e a vazão máxima diária do ano 2032 (final do plano), coeficiente este multiplicado por 7.300 horas (total anual).

Para cada trecho estudado foram feitas até 04 (quatro) simulações com diâmetros distintos, tendo como base para a escolha a fórmula de Bresse, ou seja:

$$D(m) = 1.2 \sqrt{Q(m^3/s)}$$



7.2.2.2 - Metodologia e Parâmetros de Dimensionamento

A metodologia e os parâmetros utilizados nos cálculos das simulações são apresentados a seguir:

 Ano final do projeto......2032 • Tarifa de demanda (td)......8,70 R\$/kWmês • Taxa de juros (tx)......12% a.a Rendimento dos conjuntos motobomba......70% • Vazão de recalque da 1ª Etapa......Q(2012) • Vazão de recalque da 2ª Etapa......Q(2022) • Vazão de recalque da 3ª Etapa......Q(2032) • Diâmetro (fórmula Bresse - Q(2032))......D(mm) Material da tubulação.....PVC ou RPVC

Para o cálculo das perdas de cargas do sistema foram utilizadas as seguintes fórmulas:

Fórmula universal de perda de carga:

hf = F.
$$\frac{L}{D}$$
. $\frac{V^2}{2g}$

Fórmula de Colebrook:

$$\frac{1}{\sqrt{F}} = -2\log\left[0.27 \frac{K}{D} + \frac{2.51}{R\sqrt{F}}\right]$$

Número de Reynolds:

$$R = \frac{V.D}{V}$$

Equação da continuidade:

$$Q = \frac{\pi D^2}{4}.V$$

Onde:

F = fator de Colebrook

D = diâmetro (m)

K = coeficiente de rugosidade (mm)

v = viscosidade do líquido (m²/s)

L = comprimento do trecho (m)

V = velocidade da água (m/s)

g = aceleração da gravidade (m/s²)

Os valores de coeficientes de rugosidade adotados para PVC e ferro dúctil são 0.06 e 0.10 respectivamente.

A potência consumida em cada simulação será calculada pela seguinte fórmula:

$$PB = \frac{\gamma \times Q \times H}{75 \times n} \times 0,736$$

Onde:

PB = Potência consumida pelo sistema (kW)

γ = Peso específico da água (1000 kgf/m³)

Q = Vazão máxima diária (m³/s)

H = Altura manométrica total (m)

n = Rendimento da bomba (60%)

7.2.2.3 - Simulações

\leftrightarrow AAB-I

a) Dados

• Trecho	EEAB-I – ETA
Extensão	850 m
• Vazão máxima diária da 1ª Etapa (Q _{max.} Diária)	77,35 l/s
Vazão máxima diária da 2ª Etapa (Q _{max} Diária)	90,05 l/s
Vazão máxima diária da 3ª Etapa (Q _{max} Diária)	02,00 l/s
Diâmetro (fórmula Bresse – K=1,00 p/ trecho curto)	0,319 m

b) Resultados

Conforme definido anteriormente, foram estudados 04 (quatro) diâmetros, tendo como base o diâmetro encontrado pela fórmula de Bresse. Assim sendo, simularam-se os diâmetros de 200, 250, 300 e 350 mm. Os custos totais incluindo investimento e energia, sendo este último considerado no período de 30 anos, são apresentados no valor presente com taxa de 12% a.a., e estão resumidos a seguir:

• DN = 200 mm	R\$ 350.256,18
• DN = 250 mm	R\$ 239.715,35
• DN = 300 mm	R\$ 228.303,87
• DN = 350 mm	R\$ 241.625,12

Adotou-se o diâmetro de 300 mm.

As planilhas de cálculo com os resultados e os resumos dos mesmos são apresentados no Anexo 2A.

\leftrightarrow AAB-II

a) Dados

• Trecho	EEAB-II - ETA
• Extensão	3 433 0 m



- Vazão máxima diária da 1ª Etapa (Q_{max} Diária)......98,28 l/s
- Vazão máxima diária da 2ª Etapa (Q_{max} Diária)......114,41 l/s
- Vazão máxima diária da 3ª Etapa (Q_{max} Diária)......129,60 l/s
- Diâmetro (fórmula Bresse K=1,00 p/ trecho curto)......0,360 m

b) Resultados

Simularam-se aqui os diâmetros de 250, 300, 350 e 400mm. Os custos totais incluindo investimento e energia, sendo este último considerado no período de 30 anos. são apresentados no valor presente com taxa de 12% a.a., e estão resumidos a seguir:

- DN = 250 mm R\$ 1.027.340,64
- DN = 300 mm R\$ 819.661,10
- DN = 350 mm R\$ 815.981,94
- DN = 400 mm R\$ 811.259,13

Adotou-se o diâmetro de 400 mm.

As planilhas de cálculo com os resultados e os resumos dos mesmos são apresentados no Anexo 2B.

\leftrightarrow AAT-0

a) Dados

- Trecho...... ETA Rad
- Vazão máxima diária da 1ª Etapa (Q_{max} Diária)......175,63 l/s
- Vazão máxima diária da 2ª Etapa (Q_{max} Diária)......204,46 l/s
- Vazão máxima diária da 3ª Etapa (Q_{max} Diária)......231,60 l/s
- Diâmetro (fórmula Bresse K=1,00 p/ trecho curto)......0,481 m

b) Resultados



Simularam-se agui os diâmetros de 400, 450, 500 e 600mm. Os custos totais incluindo investimento e energia, sendo este último considerado no período de 30 anos, são apresentados no valor presente com taxa de 12% a.a., e estão resumidos a seguir:

• DN = 400 mm R\$	950.59	7,80
-------------------	--------	------

Adotou-se o diâmetro de 500 mm.

As planilhas de cálculo com os resultados e os resumos dos mesmos são apresentados no Anexo 3B.

\leftrightarrow AAT-I

a) Dados

• Trecho	Rad -	- RE de	Maranguape
----------	-------	---------	------------

• Vazão máxima diária da 1ª Etapa (Q_{max} Diária)......159,05 l/s

Vazão máxima diária da 2ª Etapa (Q_{max} Diária)......184,33 l/s

• Vazão máxima diária da 3ª Etapa (Q_{max} Diária)......209,92 l/s

• Diâmetro (fórmula Bresse – K=1,20)......0,550 m

b) Resultados

Foram simulados aqui dois diâmetros: 400 e 500mm. Os custos totais incluindo investimento e energia, sendo este último considerado no período de 30 anos, são apresentados no valor presente com taxa de 12% a.a., e estão resumidos a seguir:

Adotou-se o diâmetro de 500 mm.

As planilhas de cálculo com os resultados e os resumos dos mesmos são apresentados no Anexo 4B.



7.2.3 - Movimento de Terra

No sistema adutor a tubulação será assentada numa vala de dimensões médias - profundidade de 1,20 m e largura de 1,00 m - sobre camada de 0,10 m de areia fina quando a escavação for em material de 2ª e 3ª categoria.

A classificação e volume do material a escavar, em termos estimativos, são os seguintes:

Categoria	Volume (m3)	%
1 ^a	6.245,0	40
2ª	7.807,0	50
3ª	1.561,0	10

7.2.4 - Localização das Obras Civís

As obras previstas são as que se listam no Quadro abaixo, com respectivas localizações.

OBRA	LOCALIZAÇÃO
EEAB-I	Na Barragem Maranguape I
EEAB-II	Na Barragem Maranguape II
ETA	A 850,0 m da Barragem Maranguape I
EEAT	Na ETA
Reservatório apoiado de distribuição	A 250,0 da ETA
Adutoras (AAB-I, AAB-II, AAT-0, AAT-I e AAT-II)	Estradas de ligação das cidades Benf.
Caixas de proteção de registros e ventosas	Caminhamentos das adutoras
Blocos de ancoragens	Caminhamentos das adutoras
Reservatórios	Localidades beneficiadas



7.3 - TRATAMENTO D'ÁGUA – ETA

7.3.1 - Analise físico-química da Água

No processo de seleção do tipo mais adequado para tratamento da água bruta, levou-se em consideração as análises físico-químicas e bacteriológica de amostras de água coletadas no dia 09/01/2002 nos riachos Gereraú e Sapupara próximos aos locais dos barramentos, cujos resultados estão respectivamente nos Quadros 16.0 e 17.0 e no Anexo 3.

QUADRO 16.0 - CARACTERIZAÇÃO DA QUALIDADE DA ÁGUA DO RIACHO GERERAÚ

Dovômotro	Índice		
Parâmetros	Amostra	Limite	
Turbidez	127,0 UT	5	
Cor	280,0 UH	15	
Odor	inodoro	inodoro	
рН	6,96	6,0-9,5	
Alcalinidade Hidróxidos	0		
Alcalinidade Carbonatos	0		
Alcalinidade Bicarbonatos	45,0mgCaC0 ³ /L		
Dureza	68,0mg CaC0 ³ /L	500	
Cálcio	14,4 mg Ca/L		
Magnésio	7,6 mg Mg/L	150	
Condutividade	346,0 mS/cm	750	
Cloretos	58,0 mg CI-/L	250	
Cloro residual	Ausência	0,2-2,0	
Sulfatos	37,0mg S0=4/L	250	
Ferro	2,94 mg Fe/L	0,3	
02 consumido	16,3 mg 02/L	1,5	
Sódio	24,9 mg Na/L	200	
Potássio	23,9 mg K/L		
Nitritos	0,94 mg N-N0-2/L	1,0	
Nitratos	4,0 mg N-N0-3/L	10	
Amônia	0,54 mg N-NH-3/L	1,5	
Sólidos Totais	180,0 mg STD/L	1000	
Alumínio	0,01 mgAl/L	0,2	

FONTE: CAGECE - Companhia de Água e Esgoto do Ceará



QUADRO 17.0 - CARACTERIZAÇÃO DA QUALIDADE DA ÁGUA DO RIACHO SAPUPARA

Dovâmatra	Índice		
Parâmetros	Amostra	Limite	
Turbidez	106,0 UT	5	
Cor	200,0 UH	15	
Odor	inodoro	inodoro	
рН	7,01	6,0-9,5	
Alcalinidade Hidróxidos	0		
Alcalinidade Carbonatos	0		
Alcalinidade Bicarbonatos	76,0mgCaC0 ³ /L		
Dureza	94,0mg CaC0 ³ /L	500	
Cálcio	16,0 mg Ca/L		
Magnésio	12,9 mg Mg/L	150	
Condutividade	460,0 mS/cm	750	
Cloretos	75,0 mg CI-/L	250	
Cloro residual	Ausência	0,2-2,0	
Sulfatos	39,05 mg S0=4/L	250	
Ferro	3,56 mg Fe/L	0,3	
02 consumido	19,0 mg 02/L	1,5	
Sódio	36,0 mg Na/L	200	
Potássio	29,3 mg K/L		
Nitritos	1,52 mg N-N0-2/L	1,0	
Nitratos	2,45 mg N-N0-3/L	10	
Amônia	0,48 mg N-NH-3/L	1,5	
Sólidos Totais	239,0 mg STD/L	1000	
Alumínio	0,02 mgAl/L	0,2	

FONTE: CAGECE - Companhia de Água e Esgoto do Ceará

De acordo com as análises pode-se dizer que a água dos referidos açudes é utilizável, desde que submetida a tratamento adequado, tendo em vista alguns elementos excederem os limites toleráveis, que são: turbidez, cor, ferro, oxigênio consumido e nitrito. Os altos teores desses elementos, caracterizam uma presença de matéria orgânica, possivelmente resultado da pouca quantidade de água no leito do rio, nesta fase do ano, a qual se encontra estocada em pequenas poças, onde se desenvolve intensa atividade microbiana. Vale ressaltar que com a construção dos açudes deverá ser coletada água destes com intuito de se obter análises físicoquímicas mais representativas da água a ser tratada.



Um processo de tratamento à base de filtração e cloração poderá enquadrá-la nos padrões de potabilidade determinados pela legislação em vigor (Portaria n.º 36/90 do Ministério da Saúde).

7.3.2 - Tratamento proposto

Para o tratamento da água será projetada uma ETA compacta do tipo filtração direta ascendente, composta de uma câmara de carga (torre piezométrica), seis filtros de corrente ascendente, também conhecidos por clarificadores de contato e casa de química.

7.3.3 - Pré-dimensionamento dos Filtros

- a) Parâmetros adotados:
 - Q (1^a Etapa)......175,62 l/s
 - Q (2ª Etapa)204,46 l/s

 - Tempo Máximo Diário de Operação da ETA (Td)......20 horas
 - Taxa de Filtração Máxima Diária (Tf)......180 m³/m² x dia
- b) Área Filtrante Total(Aft)

Aft =
$$\frac{Q}{Tf} = \frac{0.2316 \times 72000}{180} = 92,64 \text{m}^2$$
 (3a Etapa)

$$=\frac{0,20446\times72000}{180}=81,78m^2 \quad \text{(2a Etapa)}$$

$$=\frac{0,17562\times72000}{180}=70,25\text{m}^2 \quad \text{(1a Etapa)}$$

c) Número mínimo de Unidades Filtrante(N)

$$N = 1,4 \sqrt{c}$$

$$c = \frac{72000 \times 92,64}{1.000.000} = 6,67$$
 milhões de l/dia (3ª Etapa)

N = 1,4
$$\sqrt{6,67}$$
 =1,93 3,62 (3° Etapa)



Adotar-se-á, no entanto, 6 (seis) filtros para modular a implantação por etapa.

d) Área do Filtro (Af)

Af =
$$\frac{Aft}{N} = \frac{92,64}{6} = 15,44 \text{ m}^2$$
 (3a Etapa)

e) Diâmetro de cada Filtro (Df)

Df =
$$\sqrt{(4*Af)/PI}$$
 = 4,43m

Adotado o diâmetro de 4,50 m com área filtrante (Afa) de 15,90 m².

f) Taxa de Filtração Máxima na 3ª Etapa (Tf)

$$Tf=((Q/1000)*Td*3600)/(Afa*N) = 174,75 \text{ m}^3/\text{m}^2\text{xdia}$$

g) Implantação dos filtros

Serão instalados quatro filtros na 1ª etapa e dois na 2ª etapa.

7.3.4 - Lavagem dos Filtros (EELF)

a) Vazão de lavagem (q):

$$q = v \times Afa$$

onde: v - velocidade de lavagem (m/s)

Afa - área do filtro adotado (m²)

Sabe-se que:

 $v \ge 0.80 \text{ m/min (NBR 12.216)}$

Adotou-se v = 0.80 m/min

Então:

$$q = \frac{0.80 \times 15.90}{60} = 0.212 \text{ m}^3/\text{s}$$

Adotou-se q = 212 I/s.

b) Volume de lavagem (V)

$$V = q \times T$$

onde:

T - tempo de lavagem (s)

Sabe-se que:

 $T \ge 10 \text{ min (NBR 12.216), então:}$

$$V = 0.212 \times 10 \times 60 = 127.2 \text{ m}^3$$
.

c) Volume do Reservatório (RE) de Lavagem (Vre)

Vre=V*1.30= 165,36 m³.

Adotado: Vol. de 170 m³.

O volume de água necessário para lavagem dos filtros será estocada no Reservatório apoiado de distribuição.

7.4 - RESERVAÇÃO

7.4.1 - Critérios de Reservação

Na determinação dos volumes de reservação do sistema seguiram-se as recomendações da CAGECE (NRPT 1/86), as quais prevêem um volume de reservação de no mínimo 1/3 (um terço) do volume demandado diariamente.

7.4.2 - Dimensionamento da Reservação

7.4.2.1 - Fórmulas Utilizadas

V=((Q/1000)*86400/3)*(Td/24)

onde: Q - vazão máxima diária (l/s);

Td - Tempo máximo de funcionamento diário.



7.4.2.2 - Reservação Complementar

No Quadro 18.0 fez-se um cotejo entre a reservação existente e a necessária para armazenamento diário, onde se constata a necessidade na 1ª Etapa de ampliação da reservação na cidade de Maranguape e construção de reservatórios elevados na 1ª etapa para as demais localidades.

QUADRO 18.0 - Volumes de reservação existentes e necessários

LOCALIDADE	EXISTENTE			RESERVA NECESSÁRIA			DEFICT		
	RA	RE	TOTAL	1ª ETAPA	2ª ETAPA	3º ETAPA	1ª ETAPA	2ª ETAPA	3ª ETAPA
Maranguape	0,00	1.120,00	1.120,00	3.076,90	3.674,53	4.277,91	1.956,90	2.554,53	3.157,91
Sapupara	0,00	0,00	0,00	397,59	483,31	569,86	397,59	483,31	569,86
Total	0,00	1.120,00	1.120,00	3.474,49	4.157,84	4.847,77	2.354,49	3.037,84	3.727,77
Urucará	0,00	0,00	0,00	39,66	48,44	59,17	39,66	48,44	59,17
TOTAL	0,00	1.120,00	1.120,00	3.514,15	4.206,28	4.906,94	2.394,15	3.086,28	3.786,94

Os Quadros 19.0 e 20.0 apresentam o cálculo do volume de água flutuante, que corresponde ao percentual do volume necessário de armazenamento (1/3 da demanda diária) que estará disponível a população por gravidade.

QUADRO 19.0 - Percentual de água flutuante (%)

	(%)	(%)	ÁGUA ADL	JZIDA - horas	Balanço Superrávit/Déficit		
HORAS	CONS.MÉDIO	CONS. NO					
		INTERVALO	24	20	+	-	
0 - 2	40	3,33	8,33			-3,33	
2 - 4	40	3,33	8,33	10,00	6,67		
4 - 6	60	5,00	8,33	10,00	5,00		
6 - 8	110	9,17	8,33	10,00	0,83		
8 - 10	145	12,08	8,33	10,00		-2,08	
10 - 12	140	11,67	8,33	10,00		-1,67	
12 - 14	145	12,08	8,33	10,00		-2,08	
14 - 16	130	10,83	8,33	10,00		-0,83	
16 - 18	140	11,67	8,33	10,00		-1,67	
18 - 20	115	9,58	8,33	10,00	0,42		
20 - 22	75	6,25	8,33	10,00	3,75		
22 - 24	60	5,00	8,33			-5,00	
			•		16,67	-16,67	



QUADRO 20.0 – Volume de água flutuante (m³)

LOCALIDADE	VOLUME FLUTUANTE				
	1ª ETAPA	2ª ETAPA	3ª ETAPA		
Marangaupe	512,82	612,42	712,99		
Sapupara	66,26	80,55	94,98		
Urucará	6,61	8,07	9,86		
TOTAL	1.164,77	1.394,02	1.625,79		

Analisando os Quadros 18.0 e 20.0, constata-se que, para a cidade de Maranguape a reservação existente em reservatório elevado já comporta o volume flutuante no ano de horizonte do projeto, sendo necessário apenas a construção de a complementação do reservatório apoiado para volume necessário armazenamento diário.

No entanto será construído mais um reservatório elevado no final da adutora, cujo volume será deduzido do volume do reservatório apoiado à ser construído.

Na localidade de Sapupara será construído um reservatório elevado de 100 m³, para atender o volume flutuante. Já para a localidade de Urucará será construído um reservatório elevado de 75 m³, que corresponde ao volume total de armazenamento (Flutuante + apoiado).

O volume complementar para Maranguape e Sapupara será armazenado num reservatório apoiado localizado em um ponto alto próximo a ETA, denominado de reservatório apoiado de distribuição – Rad.

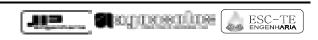
No Quadro 21.0 encontra-se a capacidade de acumulação dos reservatórios a construir.

QUADRO 21.0 – Reservatório a construir (m³)

LOCALIDADE	1ª ETAPA		2ª ETAPA		3ª ETAPA		TOTAL	
	RE	RA	RE	RA	RE	RA	RE	RA
Maranguape	200,00	2.041,00	0,00	1.386,00	0,00	0,00	200,00	3.427,00
Sapupara	100,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100,00	0,00
Total (Maran.+Sap.)	300,00	2.041,00	0,00	1.386,00	0,00	0,00	300,00	3.427,00
Urucará	75,00						75,00	0,00

RA - Reservatório apoiado

RE - Reservatório elevado



8 - OPERAÇÃO DO SISTEMA



8 - OPERAÇÃO DO SISTEMA

A operação do sistema far-se-a em 03 pontos distintos:

- 1. Casa de Bombas EEB I junto à barragem Maranguape I;
- 2. Casa de Bombas EEB II junto à barragem Maranguape II; e
- 3. Complexo ETA / EEAT.

As partidas e desligamentos dos motores serão efetuados por controle manual ou por dispositivos de automação, isto é:

Motores da EEAB's EEAB I e EEAB II

- desligamento: por relé de contato na câmara de carga;

partida: por ação de pressostato no barrilete das estações de bomba;

Motores da EEAT

- partida e desligamento: por relé de contato no reservatório de sucção da EEAT.

Nos reservatórios de cada localidade serão instaladas válvulas borboleta com bóia para interrupção do fluxo d'água quando da sua repleção.

Ladeira Grande, localidade prevista para atendimento por este projeto, de acordo com o Termo de Referência correspondente, não foi aqui considerada, tendo em vista as seguintes razões:

- a) Seu abastecimento exigiria uma tubulação de \$\phi75mm\$, de 3.800m de extensão, para transportar uma vazão de apenas 0,711/s, no horizonte do projeto;
- b) Localiza-se em ponto de cota 14,00m acima da cota do ponto em que se localizará o Rad previsto;
- c) Exigiria a instalação e operação de um booster intercalado na adutora de água tratada à altura da localidade de Sapupara;
- d) O setor de operação da CAGECE, não viu conveniência no atendimento de Ladeira Grande, através do sistema ora em projeto, em razão dos fatos apresentados acima e de que o sistema operado a partir do açude Penedo poderia continuar suprindo aquela comunidade com larga margem de segurança.



9 - AVALIAÇÃO ECONÔMICA DAS ALTERNATIVAS ESTUDADAS



9 - AVALIAÇÃO ECONÔMICA DAS ALTERNATIVAS ESTUDADAS

9.1 - INVESTIMENTOS

Os custos de investimento foram obtidos a partir de estimativa do custo das obras e de aquisição de equipamentos, os quais estão apresentados no Anexo 1.

9.2 - CUSTO ANUAL DE MANUTENÇÃO

O custo de manutenção foi estimado sobre o investimento inicial, adotando os percentuais seguintes:

- Captação e Complexo ETA/EEAT 3%;
- Tubulação 1,5%.

O custo total anual de manutenção do projeto esta apresentado no Quadro 23.0 do item 9.5.

9.3 - CUSTO ANUAL DE OPERAÇÃO

Para operação do sistema foi adotada uma equipe mínima, de acordo com a necessidade exigida pelo número de unidades que requeiram operação e manobras freqüentes, conforme se apresenta no Quadro 22.0. Vale ressaltar que a equipe proposta refere-se a operação de todo o sistema de captação, reelevatória, adução e tratamento. Na composição do custo anual foi adotado o acréscimo de 100% relativo aos encargos sociais incidentes sobre salários e 20% de taxa de administração.

QUADRO 22.0 – Custo da Equipe de Operação

Discriminação	Custo/mês	Quantidades		Custo anual		
	R\$	Alternativa I	Alternativa II	Alternativa I	Alternativa II	
Engenheiro	1.500,00	1,00	1,00	36.000,00	36.000,00	
Aux. Técnico	450,00	2,00	2,00	21.600,00	21.600,00	
Operário	180,00	4,00	4,00	17.280,00	17.280,00	
Veículo	1.500,00	2,00	2,00	43.200,00	43.200,00	
Total				118.080,00	118.080,00	

9.4 - CUSTO ANUAL DE ENERGIA

Face ao incremento das demandas, o custo de energia cresce ano a ano. Foi considerado que o sistema atingirá o pico de funcionamento (20 horas por dia) no final do plano (ano 2032).



As tarifas adotadas foram as seguintes:

- -Consumo......R\$ 0.1314 / KW. h
- O número anual de horas de funcionamento do sistema foi obtido a partir da relação entre a vazão média do ano de interesse e a vazão máxima diária do ano 2032 (final do plano), coeficiente este multiplicado por 7300 horas (total anual).

O custo total anual de energia do projeto é apresentado no Quadro 23.0 do item 9.5.

9.5 - ANÁLISE ECONÔMICA

A análise econômica preliminar apresentada a seguir foi baseada na avaliação final do custo de investimento, operação, manutenção e de energia, elaborado para cada alternativa tendo como base o valor presente, conforme se observa no Quadro 23.0.

QUADRO 23.0 - CUSTO TOTAL DAS ALTERNATIVAS EM R\$

ALTERNATIVA	INVESTIMENTO	OPERAÇÃO	MANUTENÇÃO	ENERGIA	TOTAL
I	3.123.178,73	951.156,12	220.402,29	5.155.248,35	9.449.985,50
II	3.155.955,62	951.156,12	231.422,41	5.155.248,35	9.493.782,50

9.6 - ALTERNATIVA ESCOLHIDA

Levando em consideração as alternativas disponíveis, optou-se pela adoção da primeira alternativa, tendo em conta que esta apresenta sobre a segunda, um menor custo global, considerando custos de investimento inicial e de operação, manutenção e energia durante os 30 anos do projeto, em valor presente.



ANEXO 1 – ESTIMATIVAS DE INVESTIMENTO DAS ALTERNATIVAS



Orç. das alternativas-T.xls\plan1(2)

ESTIMATIVA DE CUSTO DAS ALTERNATIVAS DE CAPTAÇÃO

PÁG.1/2



Orç. das alternativas-P.xls\plan1(2)

PÁG 2/2



ANEXO 2 – ESTUDO DO DIÂMETRO ECONÔMICO



ANEXO 2A - AAB-I



Resumo do D-econ-1D-M..xls\AAB-I











ANEXO 2B- AAB-II



Resumo do D-econ1-M..xls\AAB-II











ANEXO 2C - AAT-0



Resumo do D-econ-1D-M..xls\AAT-0











ANEXO 2D- AAT-I



Resumo do D-econ1-M..xls\AAT-I







ANEXO 3 – FICHA DE ANÁLISE FÍSICO-QUÍMICA DA ÁGUA



> MARANGUAPE I



Ficha de análise físico-química da água (Maranguape I)



> MARANGUAPE II



Ficha de análise físico-química da água (Maranguape II)